

Общество с ограниченной ответственностью «Завод металлических и полимерных сеток»

ОКП 229119

УТВЕРЖДЕНО:

Генеральный директор

ООО «Завод металлических
и полимерных сеток»



Дубынин Н.Н.



РАЗРАБОТАНО:

Тех. отдел ООО «Завод металлических
и полимерных сеток»



Ларионова Ю.Е.

СЕТКИ ПОЛИМЕРНЫЕ

Технические условия ТУ 2291-002-30045738-2013

Вводятся в действия с 22 декабря 2013 г.
с изменениями от 01 апреля 2014 г.

г. Иркутск
2013 г.

Настоящие технические условия распространяются на сетки производимые ООО «Заводом металлических и полимерных сеток». Сетки предназначены для применения в качестве заборов (ограждений), армирующих составляющих при строительстве, реконструкции и ремонте: автомобильных и железных дорог; армирующих конструкций для грунта; армирующих элементов для обеспечения устойчивости и стабильности насыпей на слабых основаниях (болота, грунты повышенной влажности, переувлажненные); при строительстве временных дорог, подъездных путей, вдоль трассовых проездов к трубопроводам и других коммуникаций временного характера; для противозерозионной защиты откосов насыпей и прилегающих склонов с использованием растительного грунта с посевом трав; армировании стен при штукатурных работах, армировании цементной стяжки при армировании бетона. Сетки - это регулярная выпуклая сетчатая структура в виде квадратной, ромбовидной, шестиугольной формы, сформированная двумя наложенными друг на друга пересекающимися стержнями.

Рекомендуемая температура эксплуатации от - 50°C до + 50°C.

Условное обозначение сеток состоит из наименования изделия, цифровых обозначений: геометрических размеров ячейки, ширины и длины, цвета сетки.

Пример условного обозначения:

Сетка полимерная 50x50 (1,0мx30м) зеленая

1. Технические требования

1.1. Сетки полимерные должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. По физико-механическим показателям сетки полимерные должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1. (Изменения в редакции от 01.04.2014).

Таблица 1

Наименование показателя	Среднее расстояние между осями элементов основы, мм	Плотность г/м	Направление	Усилие кН	Прочность при разрыве мПа	Удлинение при максимальной нагрузке E, %
Сетка полимерная 50×50 h 1.0 (квадрат)	10±1	11,0	продольное	0,177	0,000260	5,43
	15±2		поперечное	0,158	0,000254	5,96
Сетка полимерная 35x35 h 1.5 (ромб)	35±3	11,4	продольное	0,097	0,000153	5,00
	35±3		поперечное	0,096	0,000152	4,88
Сетка полимерная усиленная 50x50 h 1.5 (ромб)	50±4	11,0	продольное	0,148	0,00022	5,62
	50±4		поперечное	0,113	0,000168	3,22
Сетка полимерная геосетка 26x26 h 2.0 (дорожная)	26±3	11,5	продольное	0,082	0,00121	8,65
	26±3		поперечное	0,083	0,000123	9,30
Сетка полимерная 15x15 h 1.4 (ромб)	15±1	12,0	продольное	0,022	0,000025	1,97
	15±1		поперечное	0,022	0,000027	1,78
Сетка полимерная 50x50 h 1.5 (ромб)	50±4	11,2	продольное	0,119	0,00017	4,86
	50±4		поперечное	0,117	0,00017	5,95

Примечание:

- сетка выпускается по 30 метров, допускается поставка короткомерных рулонов длиной от 10 м ;

- по согласованию с потребителем допускается изменение показателей и геометрических размеров рулонов, указанных в таблице 1.

1.3. По внешнему виду сетки полимерные должны соответствовать стандартным образцам-эталонам, утвержденным изготовителем и согласованным потребителем.

1.4. Требования к сырью, материалам, покупным изделиям

1.4.1. Материалы, сырье, покупные изделия, используемые для изготовления сетки, должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации и иметь документы, подтверждающие их качество .

1.4.2. Сетки полимерные изготавливаются из полиэтилена с использованием специальных добавок обеспечивающий высокий уровень сопротивления ультрафиолетовому излучению и атмосферным воздействиям.

1.5. Маркировка.

1.5.1. Первичную маркировку материалов выполняют по ГОСТ 30084. На каждый рулон материала прикрепляется ярлык с указанием:- наименования предприятия-изготовителя;
- наименования сетки - ширины;- длины;

1.6. Транспортная маркировка производится по ГОСТ 14192.

1.7. Упаковка

1.7.1. Сетку упаковывают упаковочной лентой. По согласованию с потребителем допускается другой способ упаковки.

2. Требования безопасности

2.1. Процесс производства сетки должен соответствовать ГОСТ 12.3.002 и СП 2.2.2.1327-03.

2.2. Производственное помещение должно быть оборудовано общеобменной вентиляцией, с механическим побуждением. Концентрация вредных веществ в рабочей зоне не должна превышать ПДК согласно ГН 2.2.5.1313-03.

2.3. Лица, занятые производством сетки, должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью согласно типовым отраслевым нормам, средствами индивидуальной защиты кожи рук, глаз, органов дыхания согласно типовым отраслевым нормам.

2.4. Сетка относится к группе горючих материалов по ГОСТ 12.1.044, при контакте с открытым огнем горит коптящим пламенем. В целях предотвращения самовоспламенения и возгорания сетки при производстве, хранении и эксплуатации следует соблюдать правила пожарной безопасности, не хранить сетку вблизи отопительных приборов, вблизи взрывоопасных веществ, легковоспламеняющихся жидкостей; в помещении не следует пользоваться открытым огнем, электропроводка должна быть выполнена в пожаробезопасном исполнении по ГОСТ 12.4.034.

2.5. Для тушения применяют огнетушители любого типа, воду, огнетушительные пены, песок, асбестовые одеяла. Для защиты от токсичных продуктов, образующихся в условиях пожара, при необходимости применяют изолирующие противогазы любого типа или фильтрующие противогазы марки БКФ, средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.034.

3. Охрана окружающей среды

3.1.Для предотвращения загрязнения окружающей среды в процессе производства используемое оборудование и коммуникации должны быть герметичны, исключать утечки в окружающую среду и должно быть обеспечено соблюдение техпроцесса.

Охрана атмосферного воздуха должна осуществляться в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.6.1032-01.

Выделение, миграция химических веществ в окружающую среду при производстве и в процессе использования сетки не должны превышать ПДК согласно ГН 2.1.6.1338-03, ГН 2.1.5.1315-03.

Утилизация отходов производства должна осуществляться в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.1322-03, СП 2.1.7.1386-03.

Производственный контроль должен быть организован и проводиться согласно СП 1.1.1058-01 аттестованной в установленном порядке лабораторией по методикам, утвержденным Минздравсоцразвитием РФ.

4. Методы контроля

5.1. Качество и безопасность материалов проверяют при входном контроле по сопроводительной документации (паспортам, сертификатам качества, сертификатам соответствия, санитарно-эпидемиологическим заключениям).

5.2. Геометрические размеры сеток измеряют универсальными инструментами: линейками измерительными металлическими по ГОСТ 427-75, рулетками измерительными металлическими по ГОСТ 7502-89, штангенциркулями по ГОСТ 166-89 и др. Шаг продольных и поперечных стержней измеряют в свету

5.3. Определение линейных размеров и поверхностной плотности - по ГОСТ 3811;

5.4. Определение механических свойств - по ГОСТ 11262 с учетом следующих положений:

- испытываются отдельные элементы длиной не менее 200 мм при рабочей длине 100 мм;
- показателем механических свойств является среднее из значений для 5 или более образцов, причем при разрыве элементов ближе, чем 20 мм от зажимов, результаты не учитываются.

5. Транспортирование и хранение

6.1. Транспортирование и хранение производится в соответствии с ГОСТ 7000.

6.2. Транспортирование материала производится любым видом транспорта, гарантирующим сохранность сетки.

6.3. Упакованные материалы должны храниться в сухом проветриваемом помещении в соответствии с правилами пожарной безопасности, в условиях, предотвращающих механические повреждения.

6. Указания по эксплуатации

7.1. Сетка не растворяется в воде, обладает биохимической устойчивостью, устойчива к действию кислот, щелочей при pH 4-11 и органических растворителей (ацетон, бензин и алифатические спирты).

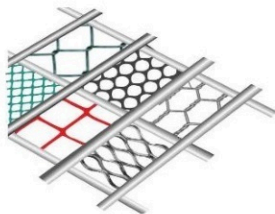
7.2. При применении материала следует соблюдать положения действующих документов, регламентирующих технологию производства работ при строительстве, ремонте и реконструкции автомобильных дорог.

7. Гарантии изготовителя

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие сетки требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, установленных настоящими техническими условиями.

8.2. Гарантийный срок хранения - один год со дня изготовления при соблюдении условий хранения. При истечении гарантийного срока хранения перед применением сетка должна быть проверена на соответствие требованиям настоящих технических условий.

Обозначение и наименование документа, на который дана ссылка
ГН 2.1.5.1315-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования»
ГН 2.1.6.1338-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест».
ГН 2.2.5.1313-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны».
СП 1.1.1058-01 «Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий».
СП 2.1.7.1386-03 «Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления».
СП 2.2.2.1327-03 «Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту».
СанПиН 2.1.6.1032-01 «Гигиенические требования к обеспечению качества атмосферного воздуха населенных мест».
СанПиН 2.1.7.1386-03 «Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления».
Приказ Минздравсоцразвития РФ № 83 от 16.08.2004 г. «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования) и порядок проведения этих осмотров (обследований)».
ГОСТ 12.1.018-86 «ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества»
ГОСТ 12.1.044-89 «ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения».
ГОСТ 12.3.002-75 «ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности».
ГОСТ 12.4.011-89 «ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация».
ГОСТ 3811-72 «Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей».
ГОСТ 7000-80 «Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение».
ГОСТ 11262-80 «Пластмассы. Метод испытания на растяжение».
ГОСТ 13587-77 «Полотна нетканые и изделия штучные нетканые. Правила приемки и методы отбора проб».
ГОСТ 13827-85 «Полотна нетканые. Первичная упаковка и маркировка».
ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов».
ГОСТ 30084-93 «Материалы текстильные. Первичная маркировка».



Общество с Ограниченной Ответственностью "Завод металлических и полимерных сеток"
 664035, Россия, г.Иркутск, ул. Рабочего Штаба,78 т:8(3952) 95-68-25;95-05-25; 482-422
 ИНН 3849020651/ КПП 384901001

**Сертификат качества / паспорт № выдан ...
 к поставке №**

Получатель :

Год изготовления :

Общий вес:

№ п/п	Наименование товара	Ед. изм.	Код ОКП	Кол-во, шт.(рул.)	Вес, тонн	Стандарт на товар	Стандарт на сырье

- Документы о качестве, сертификаты на сырье хранятся на предприятии.

Генеральный директор

ООО «Завод металлических и полимерных сеток»